

Аннотация к рабочим программам по профессии 15.01.29 «Контролер станочных и слесарных работ»

Индекс	Наименование УД, ПМ	Краткая аннотация
ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины		
ОП.01	Технические измерения	<p>1. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих: учебная дисциплина входит в общепрофессиональный цикл ППКРС.</p> <p>2. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины: В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анализировать техническую документацию; - определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации; - выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров; - определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежа, по выполненным расчетам; - выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам; - применять контрольно-измерительные приборы и инструменты. <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - систему допусков и посадок; - качества и параметры шероховатости; - основные принципы калибровки сложных профилей; - основы взаимозаменяемости; - методы определения погрешностей измерения; - основные сведения о сопряжениях в машиностроении; - размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку; - основные принципы калибрования простых и средней сложности профилей; - стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы; - наименование и свойства комплектуемых материалов; - устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов; - методы и средства контроля обработанных поверхностей.
ОП.02	Техническая графика	<p>1. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл ППКРС.</p> <p>2. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:</p>

		<p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать и оформлять чертежи, схемы и графики; - составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок; - пользоваться справочной литературой; - пользоваться спецификацией в процессе чтения сборочных чертежей, схем; - выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных действительных размеров. <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основы черчения и геометрии - требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД); - правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей; - способы выполнения рабочих чертежей и эскизов.
ОП.03	Основы электротехники	<p>1. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих: учебная дисциплина входит в общепрофессиональный цикл ППКРС.</p> <p>2. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:</p> <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; - рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей; - использовать в работе электроизмерительные приборы; - пускать и останавливать двигатели, установленные на эксплуатируемое оборудование. <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников; - методы расчета и измерения простых электрических, магнитных и электронных цепей; - свойства постоянного и переменного электрического тока; - электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь; - свойства магнитного поля; - двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия; - правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемое оборудование; - аппаратуру защиты электродвигателей; - методы защиты от короткого замыкания; - заземление, зануление. - сущность физических процессов, происходящих в электрических и магнитных цепях; порядок расчёта их параметров.

ОП.04	Основы материаловедения	<p>1. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих: учебная дисциплина входит в общепрофессиональный цикл ППКРС.</p> <p>2. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:</p> <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять механические испытания образцов материалов; - использовать физико-химические методы исследования металлов; - пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов; - выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности. <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные свойства и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности; - наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала; - правила применения охлаждающих и смазывающих материалов; - основные сведения о металлах и сплавах; <p>основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию.</p>
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	<p>1. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих: учебная дисциплина входит в общепрофессиональный цикл ППКРС.</p> <p>2. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:</p> <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять режимы резания по справочнику и паспорту станка; - оформлять техническую документацию; - рассчитывать режимы резания по формулам, находить по справочникам при разных видах обработки; - составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках. <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин; - наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений; - устройство, кинематические схемы и принцип работы, правила подналадки металлорежущих станков различных типов; - правила технического обслуживания и способы проверки, нормы точности станков токарной, фрезерной, расточной и шлифовальной группы; - назначение и правила применения режущего инструмента; - углы, правила заточки и установки резцов и сверл; - назначение, правила применения и правила термообработки режущего инструмента, изготовленного из

		<p>инструментальных сталей, с пластинами твердых сплавов или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки;</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка; - грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах; - основные направления автоматизации производственных процессов; - основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и режимов обработки; - основные теории резания металлов в пределах выполняемой работы; - принцип базирования; - общие сведения о проектировании технологических процессов;- порядок оформления технической документации.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	<p>1. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих: учебная дисциплина входит в общепрофессиональный цикл ППКРС.</p> <p>2. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:</p> <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - организовывать и проводить мероприятия по защите работающего населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; - предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; - использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; - применять первичные средства пожаротушения; - оказывать первую помощь пострадавшим при травмах, ранениях, в результате чрезвычайных ситуации и других случаях; - применять индивидуальные и коллективные средств защиты от оружия массового поражения. <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; - основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; - задачи и основные мероприятия гражданской обороны; - способы защиты населения от оружия массового поражения; - меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; - порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим оказывать первую помощь пострадавшим при

		<p>травмах, ранениях, в результате чрезвычайных ситуации и других случаях;</p> <p>- правила и способы применения индивидуальных и коллективных средств защиты от оружия массового поражения.</p>
ПМ.00 Профессиональные модули		
ПМ.01	<p>Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам</p>	<p>1. Область применения рабочей программы</p> <p>Рабочая программа профессионального модуля (далее рабочая программа) является частью ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ, входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение, область образования «Инженерное дело, технологии и технические науки», в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):</p> <p>ПМ 1.1. Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.</p> <p>ПМ 1.2. Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.</p> <p>ПМ 1.3. Выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.</p> <p>Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в профессиональной подготовке по профессиям рабочих, согласно ОК16-94: 12853 Комплектовщик изделий и инструмента.</p> <p>2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:</p> <p>С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:</p> <p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - комплектования чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента; - оформления приемо-сдаточной, комплектовочной и сопроводительной документации; - выполнения работ по предохранению комплектуемых изделий от порчи. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обеспечивать безопасную работу; - комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы, товарные наборы и инструмент по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам; - выписывать сопроводительную документацию; - выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.

		<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технику безопасности при работе; - инструкцию по комплектованию; - номенклатуру, размеры и назначение узлов и деталей комплектуемых изделий; - правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прејскурантам и каталогам; - способы складирования и предохранения комплектуемых изделий, материалов и деталей от порчи; - способы упаковки и транспортировки комплектуемых изделий и материалов; - правила консервации простых деталей и узлов; - содержание комплектно – отгрузочных ведомостей и спецификаций; - способы определения пригодности комплектуемых деталей; - систему условных обозначений и нумерацию комплектуемых деталей, изделий и инструмента; - инструкцию по маркировке и клеймению деталей; - правила комплектования сложных деталей и технической документации; - перечень заказов на комплектуемую продукцию; - последовательность сборки комплектуемых узлов, машин, механизмов, аппаратов, приборов; - правила учета, транспортировки, укладки, хранения, упаковки комплектуемой продукции и порядок оформления установленной документации; - устройство приспособлений для подъема и перемещения деталей при сборке (поворотные или мостовые краны, пневматические подъемники, блоки); - виды механической обработки деталей; - межцеховую и внутрицеховую кооперацию по обработке комплектуемых изделий и машин; - правила комплектования сложных и дорогостоящих изделий и технической документации; - систему ведения учета по комплектованию и применяемую документацию
ПМ.02	Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки	<p>1. Область применения рабочей учебной программы</p> <p>Рабочая программа профессионального модуля (далее рабочая программа) является частью ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ, входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение, область образования «Инженерное дело, технологии и технические науки», в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):</p> <p>ПК 2.1. Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.</p> <p>ПК 2.2. Проводить приемку деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.</p>

ПК 2.3. Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.
ПК 2.4. Проводить испытания узлов, конструкций и частей машин.
ПК 2.5. Проверять станки на точность обработки.
Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в профессиональной подготовке по профессиям рабочих, согласно ОК16-94: 13063 Контролер станочных и слесарных работ.

2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- контроля качества деталей после механической и слесарной обработки;
- контроля качества узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки;
- приемки деталей после механической и слесарной обработки;
- приемки узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки;
- обнаружения и классификации брака;
- испытания узлов, конструкций и частей машин;
- проверки станков на точность обработки;

уметь:

- обеспечивать безопасную работу;
- определять качество и соответствие техническим условиям деталей, подаваемых на сборочный участок;
- выполнять проверку узлов и конструкций после их сборки или установки на место;
- оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию;
- классифицировать брак на обслуживаемом участке по видам, устанавливать причины возникновения и своевременно принимать меры к его устранению;
- заполнять журнал испытаний, учета и отчетности по качеству и количеству на принятую и забракованную продукцию;
- проверять предельный измерительный и режущий инструмент сложного профиля;
- проверять взаимоположения сопрягаемых деталей, прилегания поверхностей и бесшумную работу механизмов;
- вести учет и отчетность по принятой продукции;
- выполнять контроль и приемку сложных деталей, изделий после механической и слесарной обработки, а также узлов, механизмов, комплектов и конструкций в целом после окончательной сборки с выполнением всех предусмотренных техническими условиями испытаний, с проверкой точности изготовления и сборки, с применением всевозможных специальных и универсальных контрольно – измерительных инструментов и

		<p>приборов;</p> <ul style="list-style-type: none"> - контролировать сложный и специальный режущий инструмент; - проверять станки на точность обработки без нагрузки и под нагрузкой; - проверять на специальных стендах соответствие характеристик собираемых объектов паспортным данным; - определять соответствие государственному стандарту материалов, поступающих на обработку, по результатам анализов и испытаний в лабораториях; - устанавливать порядок приемки и проверки собранных узлов и конструкций; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технику безопасности при работе; - технические условия на приемку деталей и изделий после механической, слесарной обработки и сборочных операций; - методы проверки прямолинейных и криволинейных поверхностей щупом, штихмасом на краску; - технологию сборочных работ; - технические условия на приемку деталей и проведение испытаний узлов и конструкций средней сложности после слесарно-сборочных операций, механической и слесарной обработки; - методы проверки прямолинейных поверхностей оптическими приборами, лекалами, шаблонами при помощи водяного зеркала, струной, микроскопом и индикатором; - технические условия на приемку сложных деталей, сборку и испытания сложных узлов; - правила расчета координатных точек, необходимых для замеров при приемке деталей; - дефекты сборки; - правила и приемы разметки сложных деталей; - технические условия на приемку сложных деталей и изделий после механической обработки, а также узлов, механизмов, комплектов и конструкций после окончательной сборки; - правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов; - припуски для всех видов обработки, производимой в цехе или на обслуживаемом участке; - методы контроля геометрических параметров (абсолютный, относительный, прямой, косвенный); - способы и порядок испытания принимаемых узлов, механизмов и конструкций; - интерференционные методы контроля для особо точной проверки плоскостей; - порядок проверки станков на точность обработки без нагрузки и под нагрузкой.
ФК.00	Физическая культура	<p>1. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих: учебная дисциплина входит в раздел «Физическая культура».</p> <p>2. Цели и задачи дисциплины</p> <p>В результате освоения дисциплины «Физическая культура» обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;

		<ul style="list-style-type: none">– основы здорового образа жизни.
--	--	--

В результате освоения дисциплины «Физическая культура» обучающийся должен уметь:

- использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.